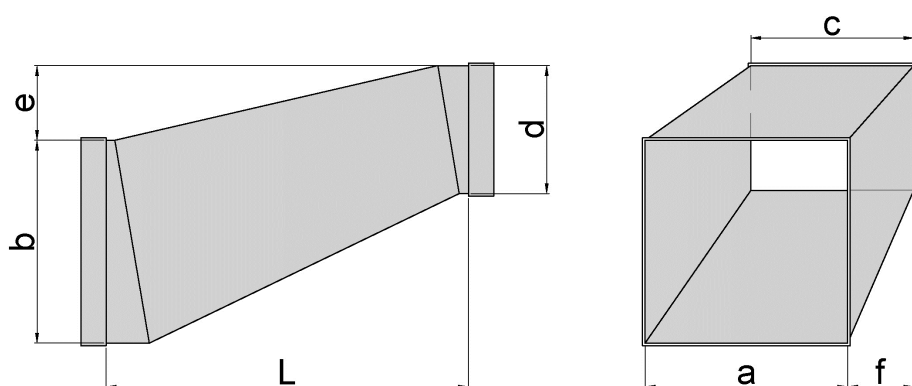


# GEMOWENT

## Karta katalogowa

### Redukcja asymetryczna

Redukcja asymetryczna standardowo posiada oba końce zakończone mufami połączeniowymi.  
 Może też występować w innych konfiguracjach – w zależności od potrzeby (mufa **M** - kołnierz **K** – bosa **B**).  
 Minimalna długość  $L$  = długość krótszego boku.  
 Standardowa szerokość mufy – 60 mm



	88	RAPP	500	300	200	250	50	50	400
<b>Przykładowe oznaczenie</b>	Materiał <b>30, 36, 88, 22, 40</b>	TYP	BOK <b>a</b> , mm	BOK <b>b</b> , mm	BOK ODEJŚCIA <b>c</b> , mm	BOK ODEJŚCIA <b>d</b> , mm	ODSADZENIE <b>e</b> , mm	ODSADZENIE <b>f</b> , mm	DŁUGOŚĆ <b>L</b> , mm

#### Materiały

PVC – kolor ciemny szary RAL7011 - **88**

PPs – kolor szary - **36**

PP – kolor jasny szary RAL7032 - **30**

PE – kolor czarny - **22**

PP-EL-s – kolor czarny - **40** (materiał na zapytanie)

#### Metody łączenia

1. Mufowe - PVC-U, PP, PE, PPs, PP-EL-s – spawanie drutem (PVC do  $\varnothing$  250 możliwość klejenia)
2. Kołnierzowe – PVC-U, PP, PE, PPs, PP-EL-s
3. Łączenie systemu rur i kształtek z innymi urządzeniami wentylacyjnymi możliwe jest za pomocą standardowych ramek zgodnych pod względem wymiarów z normą PN-B-76002, lub kołnierzami wykonanymi zgodnie z dokumentacją techniczną dostarczoną przez Klienta.

#### Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

## Normy

1a. wykonanie z **PVC-U**:

Kanały i kształtki o przekroju prostokątnym – norma **DIN 4740 cz. 5**

1b. wykonane z **PP, PE, PPs** i **PP-EL-s**:

Kanały i kształtki o przekroju prostokątnym – norma **DIN 4741 cz. 5**

2. zgodnie z normami zakładowymi

3. wykonanie na indywidualne zapytanie

4. atest PZH – nr **HK/K/0976/01/2017; HK/K/0976/02/2017; HK/K/0976/03/2017; HK/K/0976/04/2017**

## Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych kanałów wykonywanych z płyt zwijanych możliwe jest zastosowanie ozebrowania wzmacniającego, w celu ograniczenia grubości płyty.

Kanały i łuki, na życzenie Klienta, mogą być usztywniane za pomocą kierownic zgodnie z normą PN-EN 1505. W kolanach i łukach o kątach  $\leq 45^\circ$  kierownice nie są wymagane.

## Grubość ścianki i wymiary

Standardowa grubość ścianek i wymiary wyznaczone są na podstawie wewnętrznej normy zakładowej (ujęte w tabeli).

Produkujemy również kanały i kształtki o grubościach ścianek zgodnych z normą **DIN 4741 i 4740 cz. 5** – zarówno w wykonaniu gładkim, jak i wzmocnionych żebrami.

Standardowe grubości ścianek										
Długość boku, mm	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	
200	4 mm									
250	4 mm									
300	4 mm									
400	4 mm									
500	6 mm									
600	6 mm									
800	8 mm									
1000	10 mm									
1200	12 mm									

## Wymiary

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnątrzny** wymiar boków **a** i **b**, gdzie **b** jest widocznym wymiarem.

Długości boków mniejszego zakończenia kształtki przejściowej są oznaczone **c** i **d**, gdzie **d** jest wymiarem widocznym.

