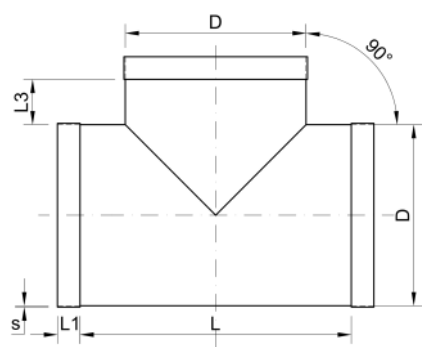
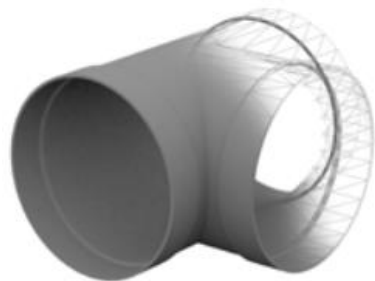


KARTA KATALOGOWA

Trójnik okrągły 90°



D	Nr kat.	L1	L	L3	PVC	PPs/PP-EL-s/ PP/PE
					s	
mm	---	mm	mm	mm	mm	mm
50	XX.050.L.9000	25	75	12	2,50	3,00
63	XX.063.L.9000	25	75	6	2,50	3,00
75	XX.075.L.9000	40	105	15	2,50	3,00
90	XX.090.L.9000	40	120	15	2,50	3,00
110	XX.110.L.9000	40	140	15	2,50	3,00
125	XX.125.L.9000	40	155	15	2,50	3,00
140	XX.140.L.9000	40	170	15	2,50	3,00
160	XX.160.L.9000	40	190	15	2,50	3,00
180	XX.180.L.9000	40	210	15	2,50	3,00
200	XX.200.L.9000	40	230	15	2,50	4,00
225	XX.225.L.9000	40	270	15	2,50	4,00
250	XX.250.L.9000	40	280	12	2,50	4,00
280	XX.280.L.9000	50	320	20	2,50	4,00
315	XX.315.L.9000	50	345	8	4,00	5,00
355	XX.355.L.9000	50	405	55	3,00	5,00
400	XX.400.L.9000	50	460	60	3,00	6,00
450	XX.450.L.9000	50	586	70	3,60	5,00
500	XX.500.L.9000	50	650	75	5,00	5,00
560	XX.560.L.9000	60	728	85	-	6,00
600	XX.600.L.9000	60	780	90	5,00	6,00
630	XX.630.L.9000	70	820	100	-	6,00
700	XX.700.L.9000	70	910	105	6,00	6,00
710	XX.710.L.9000	80	924	110	-	6,00
800	XX.800.L.9000	80	1040	120	8,00	8,00
900	XX.900.L.9000	90	1170	135	8,00	8,00
1000	XX.1000.L.9000	100	1300	150	10,00	10,00
1200	XX.1200.L.9000	120	1560	180	12,00	12,00
1250	XX.1250.L.9000	130	1626	190	12,00	12,00

Oznaczenia w tabeli:

- a. **D** - średnica zewnętrzna rury
- b. **s** - grubość ścianki
- c. **L1** - długość mufy
- d. **L** - długość trójnika
- e. **L3** - długość odejścia

f. Trójniki do średnicy D355 mm mogą być wykonane w wersji wymiarów $L = D + 100$ mm i $L3 = 50$ mm; od średnicy D400 mm $L = D + 200$ mm i $L3 = 100$ mm

g. **XX** - oznaczenie materiału w systemie Chemowent:

PVC – 88; PPs – 36, PP-EL-s - 40; PP – 30; PE – 22

Współczynnik oporów miejscowych [ζ]: 1,10

KARTA KATALOGOWA

Trójnik okrągły 90°

Wymiary kształtek i kanałów okrągłych

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar – **D**.

Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

Sztwność

Kanały i kształtki są usztwniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych średnic możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego w celu ograniczenia grubości płyty.

Metody łączenia

Możliwe metody łączenia okrągłego systemu kanałów i kształtek:

- Spawanie drutem
- Klejenie (tylko tworzywo PVC do średnicy 250mm)
- Łączenie na kołnierze

Materiały do produkcji

- **PVC** – kolor ciemny szary
- **PPs** – kolor szary
- **PP-EL-s** – kolor czarny
- **PP** – kolor jasny szary
- **PE** – kolor czarny