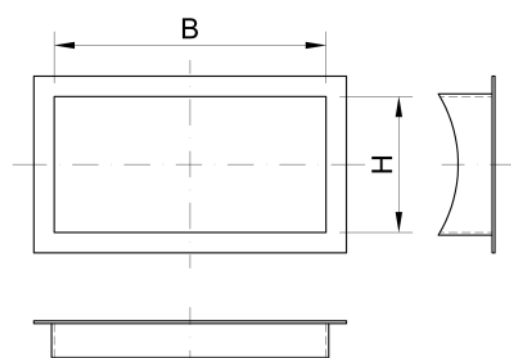
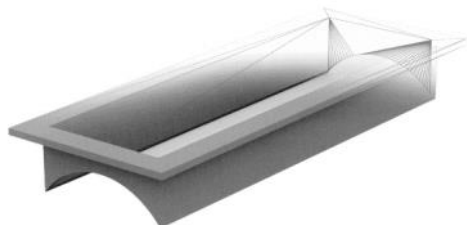


KARTA KATALOGOWA

Ramka montażowa do kratki



B	H	Nr kat.
mm	mm	---
300	100	XX.3010.D.Y
400	100	XX.4010.D.Y
500	100	XX.5010.D.Y
600	100	XX.6010.D.Y
300	150	XX.3015.D.Y
400	150	XX.4015.D.Y
500	150	XX.5015.D.Y
600	150	XX.6015.D.Y
300	200	XX.3020.D.Y
400	200	XX.4020.D.Y
500	200	XX.5020.D.Y
600	200	XX.6020.D.Y
300	250	XX.3025.D.Y
400	250	XX.4025.D.Y
500	250	XX.5025.D.Y
600	250	XX.6025.D.Y

Oznaczenia w tabeli:

a. **Y** - średnica kanału, na którym montowana ma być kratka (mm)

b. **XX** - oznaczenie materiału w systemie Chemowent:

PVC – 88; PPs – 36, PP-EL-s - 40; PP – 30; PE – 22

Wymiary H i B są powiększone o 5 mm, aby umożliwić swobodny montaż kratki

Wymiary kształtek i kanałów okrągłych

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar – **D**.

Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych średnic możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego w celu ograniczenia grubości płyty.

Metody łączenia

Możliwe metody łączenia okrągłego systemu kanałów i kształtek:

- Spawanie drutem
- Klejenie (tylko tworzywo PVC do średnicy 250 mm)
- Łączenie na kołnierze

Materiały do produkcji

- **PVC** – kolor ciemny szary
- **PPs** – kolor szary
- **PP-EL-s** – kolor czarny
- **PP** – kolor jasny szary
- **PE** – kolor czarny