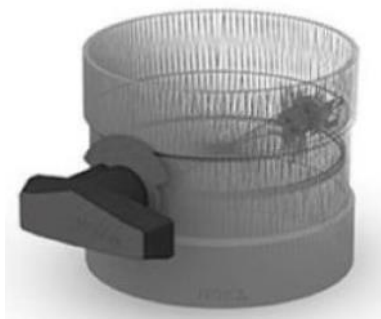
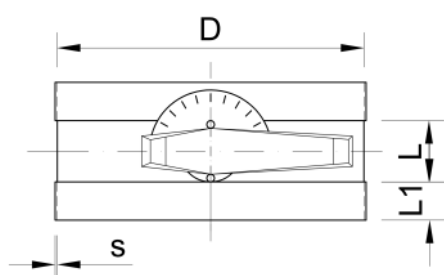


## KARTA KATALOGOWA

### Przepustnica regulacyjna ręczna mufowa



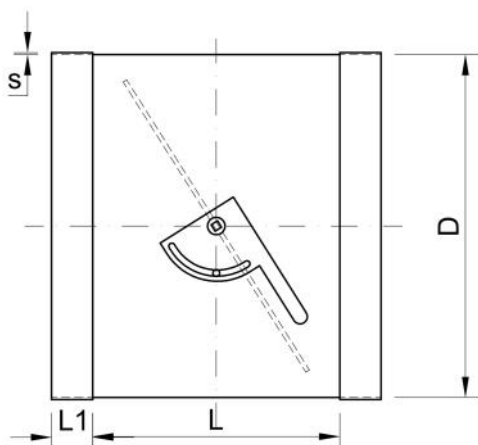
\* dźwignia podłużna i regulacja co 15°



D	Nr kat.	L	L1	PVC	PPs/PP-EL-s/ PP/PE
				s	
mm	---	mm	mm	mm	mm
50	XX.050.L.0070	35	60	3,0	3,0
63	XX.063.L.0070	35	60	3,0	3,0
75	XX.075.L.0070	35	60	3,0	3,0
90	XX.090.L.0070	35	60	3,0	3,0
110	XX.110.L.0070	40	75	3,0	3,0
125	XX.125.L.0070	40	70	3,0	3,0
140	XX.140.L.0070	40	70	3,0	3,0
160	XX.160.L.0070	40	70	3,0	4,0
180	XX.180.L.0070	50	70	3,0	4,0
200	XX.200.L.0070	50	70	3,0	4,0
225	XX.225.L.0070	50	70	3,0	4,0
250	XX.250.L.0070	50	70	3,0	4,0
280	XX.280.L.0070	50	70	3,0	4,0
315	XX.315.L.0070	50	70	3,0	4,0
355	XX.355.L.0070	50	75	4,0	4,0
400	XX.400.L.0070	50	80	4,0	4,0



dźwignia podłużna i regulacja płynna



D	Nr kat.	L	L1	PVC	PPs/PP-EL-s/ PP/PE
				s	
mm	---	mm	mm	mm	mm
450	XX.450.L.0070	60	320	3,6	5,0
500	XX.500.L.0070	60	360	4,0	5,0
560	XX.560.L.0070	70	410	-	6,0
600	XX.600.L.0070	70	450	5,0	6,0
630	XX.630.L.0070	70	480	-	6,0
700	XX.700.L.0070	70	520	6,0	8,0
710	XX.710.L.0070	80	530	-	8,0
800	XX.800.L.0070	80	560	8,0	8,0
900	XX.900.L.0070	90	650	8,0	10,0
1000	XX.1000.L.0070	100	740	10,0	10,0
1200	XX.1200.L.0070	120	960	12,0	12,0
1250	XX.1250.L.0070	130	960	12,0	12,0

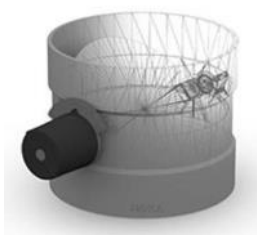
## KARTA KATALOGOWA

### Przepustnica regulacyjna ręczna mufowa

#### Oznaczenia w tabeli:

- a. **D** - średnica zewnętrzna rury
- b. **L** - długość korpusu przepustnicy
- c. **L1** - długość mufy
- d. **s** - grubość ścianki
- e. **XX** - oznaczenie materiału w systemie Chemowent:  
 PVC – **88**; PPs – **36**, PP-EL-s - **40**; PP – **30**; PE – **22**

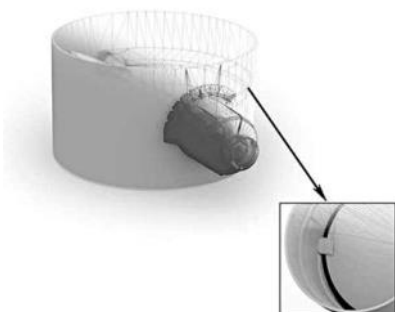
\* do przepustnic w zakresie średnic d50 – d400 dostępna jest dodatkowa opcja pokrętła - z regulacją płynną.



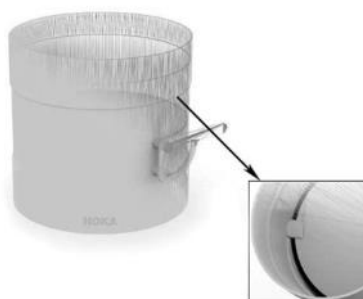
W zakresie średnic d50 - d400 istnieje możliwość modyfikacji przepustnicy pod napęd elektryczny.

W zakresie średnic d110 – d1250 możliwe jest wykonanie przepustnicy z uszczelką EPDM

#### d110 - d400



#### d450 - d1250



Współczynnik oporów miejscowych dla przepustnic wentylacyjnych z tworzyw sztucznych zależy m.in. od stopnia otwarcia. Zależność tę prezentuje tabela:

<b>ζ przy ustawieniach kłapy</b>	0,5	1,5	4	11	33	120	250
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°

## KARTA KATALOGOWA

### Przepustnica regulacyjna ręczna mufowa

#### Wymiary kształtek i kanałów okrągłych

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar – **D**.

#### Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

#### Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych średnic możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego w celu ograniczenia grubości płyty.

#### Metody łączenia

Możliwe metody łączenia okrągłego systemu kanałów i kształtek:

- Spawanie drutem
- Klejenie (tylko tworzywo PVC do średnicy 250mm)
- Łączenie na kołnierze

#### Materiały do produkcji

- **PVC** – kolor ciemny szary
- **PPs** – kolor szary
- **PP-EL-s** – kolor czarny
- **PP** – kolor jasny szary
- **PE** – kolor czarny