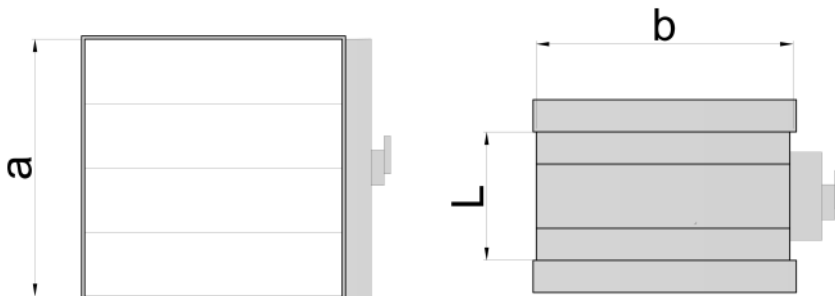


KARTA KATALOGOWA

Przepustnica prostokątna PW



Przepustnica może być wykonana jako jedno- lub wielopłaszczyznowa. Króćce przyłączeniowe jako mufowe **M**, kołnierzowe **K** lub bosc **B**. Urządzenie w standardzie sterowane jest w sposób ręczny a w zależności od potrzeb może być przystosowana do napędu elektrycznego lub pneumatycznego.

Grubości ścianek i ewentualne uźebrowanie w zależności od parametrów medium i wielkości kanału (a x b).

| | 88 | PW | 500 | 300 | 250 | R |
|-------------------------------|--|-----|------------------------|------------------------|--------------------------|--|
| Przykładowe oznaczenie | Materiał: 88, 40, 36, 30, 22 | Typ | Bok a , (mm) | Bok b , (mm) | Długość L (mm) | Sterowanie ręczne R , elektryczne E , pneumatyczne P |

Materiały:

PVC – kolor ciemny szary - **88**

PP-EL-s – kolor czarny - **40**

PPs – kolor szary - **36**

PP – kolor jasny szary - **30**

PE – kolor czarny - **22**

Metody łączenia

1. Mufowe - PVC, PP-EL-s, PPs, PP, PE – spawanie drutem
2. Kołnierzowe – PVC, PP-EL-s, PPs, PP, PE
3. Łączenie systemu rur i kształtek z innymi urządzeniami wentylacyjnymi możliwe jest za pomocą standardowych ramek zgodnych pod względem wymiarów z normą PN-B-76002, lub kołnierzami wykonanymi zgodnie z dokumentacją techniczną dostarczoną przez Klienta.

Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

Normy

1a. wykonanie z **PVC**:

Kanały i kształtki o przekroju prostokątnym – norma **DIN 4740 cz. 5**

1b. wykonane z **PP, PE, PPs i PP-EL-s**:

Kanały i kształtki o przekroju prostokątnym – norma **DIN 4741 cz. 5**

2. zgodnie z normami zakładowymi

3. wykonanie na indywidualne zapytanie

4. atest PZH

Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych kanałów wykonywanych z płyt zwijanych możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmocniającego, w celu ograniczenia grubości płyty.

Kanały i łuki, na życzenie Klienta, mogą być usztywniane za pomocą kierownic zgodnie z normą PN-EN 1505. W kolanach i łukach o kątach $\leq 45^\circ$ kierownice nie są wymagane.

Grubość ścianki i wymiary

Standardowa grubość ścianek i wymiary wyznaczane są na podstawie wewnętrznej normy zakładowej (ujęte w tabeli).

Produkujemy również kanały i kształtki o grubościach ścianek zgodnych z normą **DIN 4741 i 4740 cz. 5** – zarówno w wykonaniu gładkim, jak i wzmocnionych żebrami.

| Długość boku, mm | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 200 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| 250 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| 300 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| 400 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| 500 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| 600 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| 800 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 12 |
| 1000 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 |
| 1200 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |

Wymiary

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar boków **a** i **b**, gdzie **b** jest widocznym wymiarem.

Długości boków mniejszego zakończenia kształtki przejściowej są oznaczone **c** i **d**, gdzie **d** jest wymiarem widocznym.

