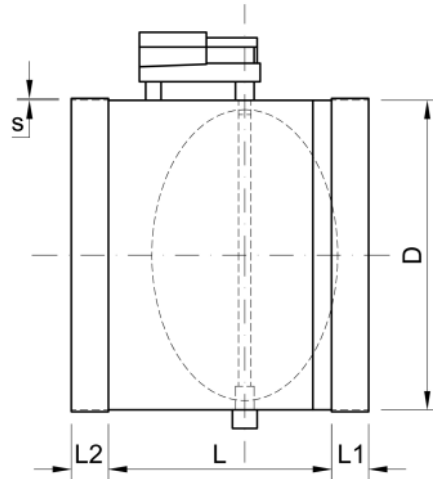


## KARTA KATALOGOWA

Przepustnica regulacyjna z napędem pneumatycznym, mufowa



D	Nr kat.	PVC				PPs/PP-EL-s/ PP/PE			
		L	L1	L2	s	L	L1	L2	s
mm	---	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
110	XX.110.L.0071.P.N	40	244	35	2,5	40	247	40	3,0
125	XX.125.L.0071.P.N	40	244	35	2,5	40	247	40	3,0
140	XX.140.L.0071.P.N	40	244	35	2,5	40	247	40	3,0
160	XX.160.L.0071.P.N	40	273	35	2,5	40	276	40	3,0
180	XX.180.L.0071.P.N	40	273	35	2,5	40	276	40	3,5
200	XX.200.L.0071.P.N	40	273	35	2,5	40	276	40	3,5
225	XX.225.L.0071.P.N	40	306	35	2,5	50	300	50	3,5
250	XX.250.L.0071.P.N	31	315	35	2,5	26	314	26	3,5
280	XX.280.L.0071.P.N	41	315	45	2,5	36	314	36	3,5
315	XX.315.L.0071.P.N	40	316	45	2,5	36	314	36	4,0
355	XX.355.L.0071.P.N	41	329	45	3,0	38	332	38	5,0
400	XX.400.L.0071.P.N	41	329	45	3,0	38	372	38	5,0
450	XX.450.L.0071.P.N	60	320	60	3,6	60	320	60	6,0
500	XX.500.L.0071.P.N	60	360	60	4,0	60	360	60	6,0
560	XX.560.L.0071.P.N	-	-	-	-	70	410	70	6,0
600	XX.600.L.0071.P.N	70	450	70	5,0	70	450	70	8,0
630	XX.630.L.0071.P.N	-	-	-	-	70	480	70	8,0
700	XX.700.L.0071.P.N	70	520	70	6,0	70	520	70	8,0
710	XX.710.L.0071.P.N	-	-	-	-	80	530	80	8,0
800	XX.800.L.0071.P.N	80	560	80	8,0	80	560	80	8,0
900	XX.900.L.0071.P.N	90	650	90	8,0	90	650	90	10,0
1000	XX.1000.L.0071.P.N	100	740	100	10,0	100	740	100	10,0
1200	XX.1200.L.0071.P.N	120	960	120	12,0	120	960	120	12,0
1250	XX.1250.L.0071.P.N	130	960	130	12,0	130	960	130	12,0

## KARTA KATALOGOWA

### Przepustnica regulacyjna z napędem pneumatycznym, mufowa

#### Oznaczenia w tabeli:

- a. **D** - średnica zewnętrzna rury
- b. **L** - długość korpusu przepustnicy
- c. **L1** - długość mufy
- d. **L2** - długość mufy nr 2
- e. **s** - grubość ścianki
- f. **XX** - oznaczenie materiału w systemie Chemowent:  
PVC – **88**; PPs – **36**, PP-EL-s - **40**; PP – **30**; PE – **22**

#### Wymiary kształtek i kanałów okrągłych

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar – **D**.

#### Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

#### Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych średnic możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego w celu ograniczenia grubości płyty.

#### Metody łączenia

Możliwe metody łączenia okrągłego systemu kanałów i kształtek:

- Spawanie drutem
- Klejenie (tylko tworzywo PVC do średnicy 250 mm)
- Łączenie na kołnierze

#### Materiały do produkcji

- **PVC** – kolor ciemny szary
- **PPs** – kolor szary
- **PP-EL-s** – kolor czarny
- **PP** – kolor jasny szary
- **PE** – kolor czarny

Współczynnik oporów miejscowych dla przepustnic wentylacyjnych z tworzyw sztucznych zależy m.in. od stopnia otwarcia. Zależność tę prezentuje tabela:

ζ przy ustawieniach kłapy	0,5	1,5	4	11	33	120	250
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°