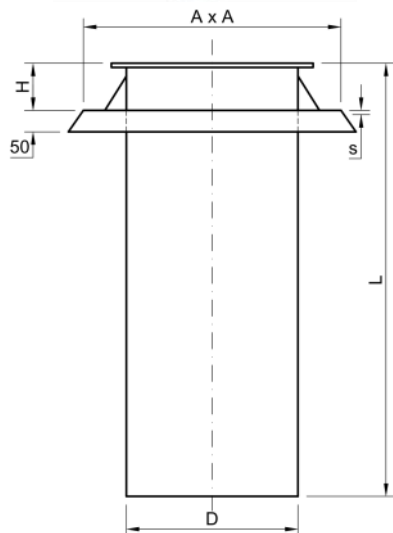


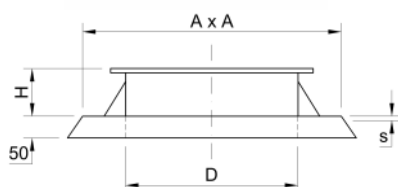
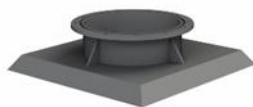
KARTA KATALOGOWA

Podstawa dachowa BI i BII

Wariant BII



Wariant BI



D	Nr kat.	H	A x A	L	s
mm	---	mm	mm	mm	mm
110	XX.110.L.3100.Y	100	350 x 350	1000	8
125	XX.125.L.3100.Y	100	350 x 350	1000	8
140	XX.140.L.3100.Y	100	350 x 350	1000	8
160	XX.160.L.3100.Y	100	400 x 400	1000	8
180	XX.180.L.3100.Y	100	400 x 400	1000	8
200	XX.200.L.3100.Y	100	400 x 400	1000	8
225	XX.225.L.3100.Y	100	450 x 450	1000	10
250	XX.250.L.3100.Y	100	450 x 450	1000	10
280	XX.280.L.3100.Y	100	500 x 500	1000	10
315	XX.315.L.3100.Y	100	500 x 500	1000	10
355	XX.355.L.3100.Y	100	500 x 500	1000	10
400	XX.400.L.3100.Y	100	600 x 600	1000	10
450	XX.450.L.3100.Y	100	750 x 750	1000	10
500	XX.500.L.3100.Y	100	800 x 800	1000	10
560*	XX.560.L.3100.Y	100	860 x 860	1000	10
600	XX.600.L.3100.Y	100	900 x 900	1000	10
630*	XX.630.L.3100.Y	100	930 x 930	1000	10
700*	XX.700.L.3100.Y	100	1100 x 1100	1000	12
710*	XX.710.L.3100.Y	100	1100 x 1100	1000	12
800*	XX.800.L.3100.Y	100	1200 x 1200	1000	12
900*	XX.900.L.3100.Y	100	1300 x 1300	1000	12
1000*	XX.1000.L.3100.Y	100	1400 x 1400	1000	12
1200*	XX.1200.L.3100.Y	100	1600 x 1600	1000	12
1250*	XX.1250.L.3100.Y	100	1650 x 1650	1000	12

Oznaczenia w tabeli:

a. **D** - średnica zewnętrzna rury

b. **XX** - oznaczenie materiału w systemie Chemowent:

PVC – 88; PPs – 36, PP-EL-s - 40; PP – 30; PE – 22

c. **Y** - wybór wariantu: **BI** lub **BII**

* w tych średnicach nie są produkowane podstawy z tworzywa PVC

KARTA KATALOGOWA

Podstawa dachowa BI i BII

Wymiary kształtek i kanałów okrągłych

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar – **D**.

Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych średnic możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego w celu ograniczenia grubości płyty.

Metody łączenia

Możliwe metody łączenia okrągłego systemu kanałów i kształtek:

- Spawanie drutem
- Klejenie (tylko tworzywo PVC do średnicy 250mm)
- Łączenie na kołnierze

Materiały do produkcji

- **PVC** – kolor ciemny szary
- **PPs** – kolor szary
- **PP-EL-s** – kolor czarny
- **PP** – kolor jasny szary
- **PE** – kolor czarny