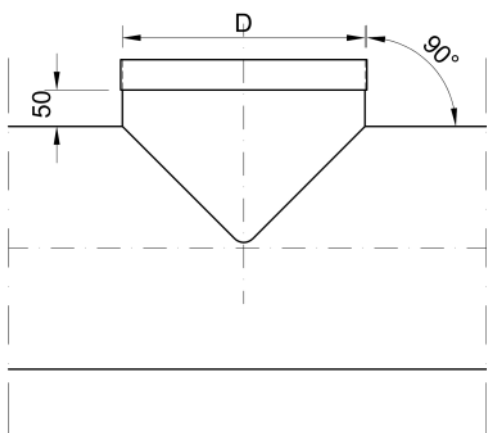
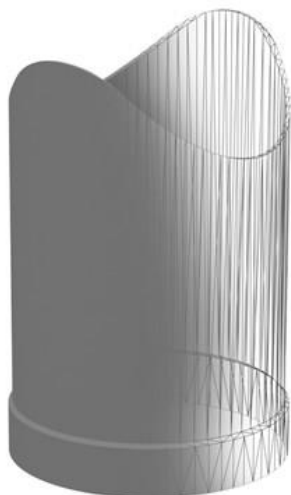


KARTA KATALOGOWA

Króciec siodłowy 90°



D	Nr kat.
mm	---
50	XX.050.O.90Y
63	XX.063.O.90Y
75	XX.075.O.90Y
90	XX.090.O.90Y
110	XX.110.O.90Y
125	XX.125.O.90Y
140	XX.140.O.90Y
160	XX.160.O.90Y
180	XX.180.O.90Y
200	XX.200.O.90Y
225	XX.225.O.90Y
250	XX.250.O.90Y
280	XX.280.O.90Y
315	XX.315.O.90Y
355	XX.355.O.90Y
400	XX.400.O.90Y
450	XX.450.O.90Y
500	XX.500.O.90Y
560*	XX.560.O.90Y
600	XX.600.O.90Y
630*	XX.630.O.90Y
700	XX.700.O.90Y
710*	XX.710.O.90Y
800	XX.800.O.90Y
900	XX.900.O.90Y
1000	XX.1000.O.90Y
1200	XX.1200.O.90Y
1250	XX.1250.O.90Y

Oznaczenia w tabeli:

- a. **D** - średnica zewnętrzna rury
- b. **Y** - średnica kanału, na którym montowany będzie króciec
- b. **XX** - oznaczenie materiału w systemie Chemowent:

PVC – **88**; PPs – **36**, PP-EL-s - **40**; PP – **30**; PE – **22**

* w tych średnicach nie są produkowane króćce siodłowe z tworzywa PVC

KARTA KATALOGOWA

Króciec siodłowy 90° z tworzywa

Wymiary kształtek i kanałów okrągłych

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar – **D**.

Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych średnic możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego w celu ograniczenia grubości płyty.

Metody łączenia

Możliwe metody łączenia okrągłego systemu kanałów i kształtek:

- Spawanie drutem
- Klejenie (tylko tworzywo PVC do średnicy 250mm)
- Łączenie na kołnierze

Materiały do produkcji

- **PVC** – kolor ciemny szary
- **PPs** – kolor szary
- **PP-EL-s** – kolor czarny
- **PP** – kolor jasny szary
- **PE** – kolor czarny