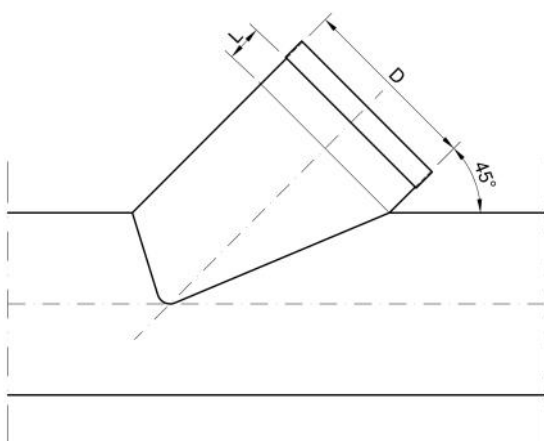
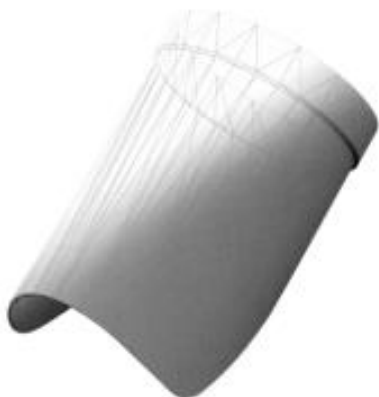


KARTA KATALOGOWA

Króciec siodłowy 45°



D	Nr kat.	L
mm	---	mm
50	XX.050.O.45Y	25
63	XX.063.O.45Y	25
75	XX.075.O.45Y	40
90	XX.090.O.45Y	40
110	XX.110.O.45Y	40
125	XX.125.O.45Y	40
140	XX.140.O.45Y	40
160	XX.160.O.45Y	40
180	XX.180.O.45Y	40
200	XX.200.O.45Y	40
225	XX.225.O.45Y	40
250	XX.250.O.45Y	40
280	XX.280.O.45Y	50
315	XX.315.O.45Y	50
355	XX.355.O.45Y	50
400	XX.400.O.45Y	50
450	XX.450.O.45Y	50
500	XX.500.O.45Y	50
560*	XX.560.O.45Y	60
600	XX.600.O.45Y	60
630*	XX.630.O.45Y	70
700	XX.700.O.45Y	70
710*	XX.710.O.45Y	80
800	XX.800.O.45Y	80
900	XX.900.O.45Y	90
1000	XX.1000.O.45Y	100
1200	XX.1200.O.45Y	120
1250	XX.1250.O.45Y	130

Oznaczenia w tabeli:

- a. **D** - średnica zewnętrzna rury
- b. **Y** - średnica kanału, na którym montowany będzie króciec
- b. **XX** - oznaczenie materiału w systemie Chemowent:

PVC – **88**; PPs – **36**, PP-EL-s - **40**; PP – **30**; PE – **22**

* w tych średnicach nie są produkowane króćce siodłowe z tworzywa PVC

KARTA KATALOGOWA

Króciec siodłowy 45°

Wymiary kształtek i kanałów okrągłych

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar – **D**.

Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych średnic możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego w celu ograniczenia grubości płyty.

Metody łączenia

Możliwe metody łączenia okrągłego systemu kanałów i kształtek:

- Spawanie drutem
- Klejenie (tylko tworzywo PVC do średnicy 250mm)
- Łączenie na kołnierze

Materiały do produkcji

- **PVC** – kolor ciemny szary
- **PPs** – kolor szary
- **PP-EL-s** – kolor czarny
- **PP** – kolor jasny szary
- **PE** – kolor czarny