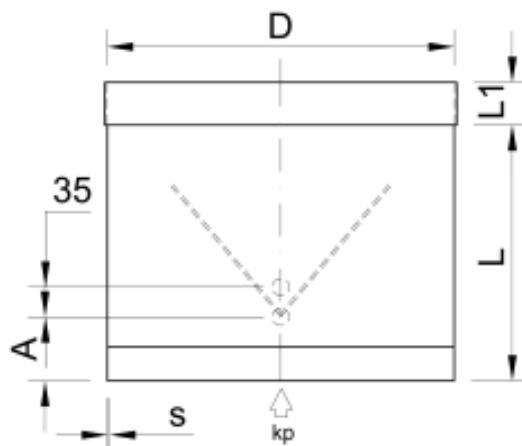
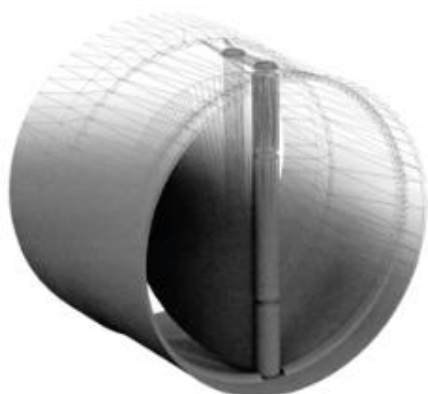


## KARTA KATALOGOWA

### Kłapa zwrotna motylkowa do zabudowy pionowej - model 1



D	Nr kat.	L	L1	A	PVC	PPs	PP-EL-s	PP	PE
					s				
mm	---	mm	mm	mm	mm				
90	XX.090.L.4601	140	40	65	1,8	3,0	*	2,7	3,4
110	XX.110.L.4601	160	40	65	1,8	3,0	*	2,7	3,4
125	XX.125.L.4601	165	40	65	1,8	3,0	*	3,1	3,9
140	XX.140.L.4601	170	40	65	1,8	3,0	*	3,5	4,3
160	XX.160.L.4601	180	40	65	1,8	3,0	3,0	4,0	4,0
180	XX.180.L.4601	190	40	65	1,8	3,0	3,0	4,4	5,5
200	XX.200.L.4601	200	40	65	1,8	3,0	3,0	3,0	6,2
225	XX.225.L.4601	210	40	65	1,8	3,5	3,5	5,5	6,9
250	XX.250.L.4601	225	40	65	2,0	3,5	3,5	3,5	6,2
280	XX.280.L.4601	240	50	75	2,3	3,5	3,5	6,9	8,6
315	XX.315.L.4601	260	50	75	2,5	5,0	5,0	5,0	7,7
355	XX.355.L.4601	280	50	75	2,9	5,0	5,0	5,0	10,9
400	XX.400.L.4601	300	50	75	3,2	6,0	6,0	6,0	12,3
450	XX.450.L.4601	340	50	75	3,6	5,0	5,0	5,0	5,0
500	XX.500.L.4601	380	50	75	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0
560	XX.560.L.4601	420	60	85	-	6,0	6,0	6,0	6,0
600	XX.600.L.4601	450	60	85	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0
630	XX.630.L.4601	480	70	95	-	6,0	6,0	6,0	6,0
700	XX.700.L.4601	530	70	95	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
710	XX.710.L.4601	540	80	105	-	6,0	6,0	6,0	6,0
800	XX.800.L.4601	600	80	105	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
900	XX.900.L.4601	680	90	115	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
1000	XX.1000.L.4601	750	100	125	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
1200	XX.1200.L.4601	900	120	135	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
1250	XX.1250.L.4601	940	130	145	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0

## KARTA KATALOGOWA

### Kłapa zwrotna motylkowa do zabudowy pionowej - model 1

#### Oznaczenia w tabeli:

- a. **D** - średnica zewnętrzna rury
- b. **L1** - długość mufy
- c. **L** - wysokość kłapy
- d. **s** - grubość ścianki
- e. **XX** - oznaczenie materiału w systemie Chemowent:

PVC – **88**; PPs – **36**, PP-EL-s - **40**; PP – **30**; PE – **22**

\* kłapa w wykonaniu z PP-EL-s dostępna od średnicy  $\varnothing$  160 mm

prędkość powietrza maks. 10 m/sek.

**Współczynnik oporów miejscowych  $[\zeta]$ : 0,5**

#### Wymiary kształtek i kanałów okrągłych

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnętrzny** wymiar – **D**.

#### Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

#### Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych średnic możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego w celu ograniczenia grubości płyty.

#### Metody łączenia

Możliwe metody łączenia okrągłego systemu kanałów i kształtek:

- Spawanie drutem
- Klejenie (tylko tworzywo PVC do średnicy 250 mm)
- Łączenie na kołnierze

#### Materiały do produkcji

- **PVC** – kolor ciemny szary
- **PPs** – kolor szary
- **PP-EL-s** – kolor czarny
- **PP** – kolor jasny szary
- **PE** – kolor czarny